

KOCETAL[®] K300EW

Polyacetal, General Purpose, Injection Molding, Medium-Viscosity

| 性能项目 | 测试条件 | 测试标准 | 单位 | 典型值 | |
|----------------------|-----------------|-------------|------------------------|-------------------|-----|
| 物理性质 | | | | | |
| 相对密度 | | ISO 1183 | g/cm ³ | 1.41 | |
| 填充料含量 | 190 °C, 2.16 kg | ISO 1133 | g/10min | 9.5 | |
| 熔体体积率 | 190 °C, 2.16 kg | ISO 1133 | cm ³ /10min | 8.5 | |
| 收缩率 | | ISO 294-4 | % | 2.0-2.4 | |
| 吸水率 | 23 °C, 50% RH | ISO 62 | % | 0.22 | |
| 机械性能 | | | | | |
| 拉伸强度, (4.0mm) | 50 mm/min | ISO 527 | MPa | 64 | |
| 断裂伸长率(4.0mm) | 50 mm/min | ISO 527 | % | 35 | |
| 屈服伸长率, (4.0mm) | 50 mm/min | ISO 527 | % | 12 | |
| 弯曲强度, (4.0mm) | 2 mm/min | ISO 178 | MPa | 84 | |
| 弯曲模量, (4.0mm) | 2 mm/min | ISO 178 | MPa | 2,550 | |
| Charpy 缺口冲击强度(4.0mm) | | ISO 179/1eA | | | |
| | 23 °C | | | kJ/m ² | 7.0 |
| | -30 °C | | | kJ/m ² | - |
| 洛氏硬度 | M scale | ISO 2039-2 | - | 80 | |
| 热性质 | | | | | |
| 熔点 | 20 °C/min | ISO 11357-1 | °C | 167 | |
| 热变形温度 | 1.8 MPa | ISO 75 | °C | 95 | |
| 线膨胀系数 | | ISO 11359 | × E ⁻⁶ /K | - | |
| 燃烧性 | | UL94 | Class | HB | |
| 电性能 | | | | | |
| 绝缘强度 | | IEC 60243 | kV/mm | - | |
| 体积电阻率 | | IEC 60093 | Ω·cm | - | |
| 表面电阻率 | | IEC 60093 | Ω | - | |

※ (试片厚度)

加工条件 (注塑成型)

| | | | | |
|----------|-----------------|-----------|-----------|-----------|
| 干燥温度(°C) | 80 ~ 90 | | | |
| 干燥时间(hr) | 3 ~ 5 (除湿干燥机基准) | | | |
| 温度限值(°C) | 220 | | | |
| 控制含水率(%) | ≤ 0.1 | | | |
| 汽缸温度(°C) | Nozzle | Front | Middle | Rear |
| | 180 ~ 200 | 180 ~ 200 | 170 ~ 190 | 160 ~ 180 |
| 模具温度(°C) | 60 ~ 80 | | | |